



2022 **DURANGO** 2028
GOBIERNO DEL ESTADO

FEPT
FERIAS, ESPECTÁCULOS
Y PASEOS TURÍSTICOS

El Comité Organizador de la Feria
Nacional Durango y los Patrocinadores,
felicitan a:

ANGEL GRACIANO PAYAN

Por su destacada participación en el "21K Medio Maratón Villista", donde
obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **10K Juvenil Varonil**

Tiempo Oficial: **41:12.8**

Lugar en categoría: **6°**

Durango, Dgo., 27 de julio de 2025.