



2022 **DURANGO** 2028  
GOBIERNO DEL ESTADO

**FEPT**  
FERIAS, ESPECTÁCULOS  
Y PASEOS TURÍSTICOS

El Comité Organizador de la Feria  
Nacional Durango y los Patrocinadores,  
felicitan a:

**AMANDA G. SALTIJERAL RAMOS**

Por su destacada participación en el "21K Medio Maratón Villista", donde  
obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **21K Libre Femenil**

Tiempo Oficial: **2:23:48.2**

Lugar en categoría: **28°**

Durango, Dgo., 27 de julio de 2025.