



2022 **DURANGO** 2028
GOBIERNO DEL ESTADO

FEPT
FERIAS, ESPECTÁCULOS
Y PASEOS TURÍSTICOS

El Comité Organizador de la Feria
Nacional Durango y los Patrocinadores,
felicitan a:

DAVID ALEJANDRO QUINTERO ROSAS

Por su destacada participación en el "21K Medio Maratón Villista", donde
obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **21K Libre Varonil**

Tiempo Oficial: **2:03:11.7**

Lugar en categoría: **49°**

Durango, Dgo., 27 de julio de 2025.