



La Presidencia Municipal de Nombre de Dios,
en coordinación con el Instituto Estatal del
Deporte, y los Patrocinadores, felicitan a:

ALEXANDRE R. DE LA PEÑA SAANCHEZ

Por su destacada participación en la Segunda "Carrera del Mezcal", donde
obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **5K Varonil**

Lugar en categoría: **36°**

Lugar general: **66°**

Tiempo Oficial: **32:58.6**

Tiempo Chip: **32:39.2**

DURANGO



Nombre de Dios, Dgo., a 28 de abril de 2019.

