

# EL INSTITUTO POLITÉCNICO NACIONAL Y EL GRUPO DE PATROCINADORES FELICITAN A:



## JUAN ANGEL GUZMÁN ROSALES

Por su destacada participación en la carrera "IPN ONCE K 2018",  
obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **11K LIBRE VARONIL**

Tiempo Oficial: **50:17.6**

Lugar en categoría: **4°**

Tiempo Chip: **49:57.6**

Durango, Dgo., a 20 de mayo de 2018.

